

Guante En Malla De Acero Para Carnicería Honeywell 515 Talla S

GCARN515S



INFORMACIÓN DE PRUEBAS

Los productos Whiting + Davis no están certificados por CE, pero se fabrican siguiendo el Europeo Estándar de EN1082; la sección 6.4.1 dice: "Sin problemas y progresivamente aplica una fuerza que tira de los anillos separados, ya que pasa de 0 a 100 N N (22½ libras de fuerza) durante un período de 2 a 10 segundos. Denuncie todos los casos de anillos o placas abrir o romper con una fuerza de 100 N. abajo"

* N (Newton) = 0,225 libras de fuerza
Los productos Whiting + Davis , y Whiting + Davis fabricados por Chainex siempre han superado la norma europea.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Guante de malla de cinco dedos, hendidura del manguito lateral para un fácil ponerse y quitarse el guante
- Anillos de acero inoxidable soldadas individualmente
- Los guantes son de 4 anillos unidos en las costuras para evitar espacios y cortes por cuchillo
- Los pulgares se unen se unen con una junta de 3 anillos, para la costura más fuerte en una zona de alto desgaste
- Diseño ergonómico es cómodo de llevar y disminuye la flacidez de malla
- Los guantes son ambidiestros siguiendo los tres pasos Diseño Reversible

SERVICIO DE REPARACIÓN

El uso de guantes y delantales en condiciones extremas de trabajo en ocasiones puede requerir la necesidad de reparaciones debido a los anillos o correas desgastadas o rotas. Un taller dedicado a la reparación que puede ayudar a prolongar la vida útil de nuestros productos se encuentra en las instalaciones de Whiting + Davis. La elección de Whiting + Davis como su centro de reparación disminuirá el riesgo de anillos defectuosos debido a una reparación inadecuada. Cada guante de malla o prenda serán restauradas a "como nuevo" de calidad. Póngase en

contacto con su distribuidor para más detalles.

INSTRUCCIONES DE LAVADO

Guantes y prendas de malla de metal deben limpiarse y desinfectarse por lo menos una vez al día, especialmente en las operaciones de procesamiento de alimentos y manipulación de alimentos para cumplir con las normas que rigen estas industrias. Use un detergente suave en agua limpia y tibia y frote vigorosamente guantes para eliminar la materia extraña. Los guantes también pueden ser lavados por el lavado de la máquina, de nuevo con un detergente suave. La temperatura del agua de 122 ° F (50 ° C) se recomienda si los guantes son de forma manual o lavar en la lavadora. Los guantes deben ser enjuagados con agua limpia y caliente, por lo menos 180 ° F (82 ° C). Solamente los desinfectantes aprobados por las autoridades de higiene de los alimentos deben ser utilizados. Almacene en un lugar fresco, seco y bien ventilado. La práctica de golpear los guantes contra las estaciones de trabajo o superficies duras de ningún tipo para eliminar los residuos no se recomienda específicamente, ya que tal acción repetitiva pueda dañar la malla.

ADVERTENCIAS

- Los guantes son resistentes a las cortaduras, no cortar la prueba. Extrema precaución debe ser utilizada cerca de maquinaria en movimiento.
- Lavado de guantes que hayan estado en contacto con productos químicos tóxicos o corrosivos pueden resultar en una reacción química, entre ellos los humos que podría causar lesiones personales, enfermedades graves o la muerte.